

XXII Plebiscyt redakcji „Przeglądu Technicznego” i FSNT-NOT „Złoty Inżynier”

Warszawa, 9 marca 2016 r.

Uroczysta Gala w Warszawskim Domu Techniki NOT

Uroczystość otworzyła Pani Ewa Mańkiewicz-Cudny prezes FSNT-NOT nawiązując do 150-lecia „Przeglądu Technicznego”, najstarszego polskiego czasopisma technicznego, ukazującego się od 1866 r. Przypomniła także rolę i wielkie znaczenie dla krzewienia kultury i dziedzictwa narodowego, jakie spełnia Muzeum Techniki i Przemysłu NOT. Uroczystość ogłoszenia wyników XXII Plebiscytu „Złoty Inżynier”, skłoniła do przypomnienia przez Panią Prezes idei plebiscytu, promującego dokonania polskich inżynierów i popularyzowania wybitnych twórców techniki, szczególnie tych, którzy przyczyniają się do wzrostu konkurencyjności polskiej

Kategoria high-tech: mgr inż. Wiesława Urzędowska. Zastępca Dyrektora Instytutu Nafty i Gazu Państwowego Instytutu Badawczego w Krakowie.

Kategoria ekologia: mgr inż. Stanisław Wodyński. Prezes Zarządu PKS w Ostrowcu Świętokrzyskim SA.

Srebrni inżynierowie 2015

Inż. Paweł Krzemiński. Wiceprezes Zarządu Grupy BIN, Prezes Zarządu spółki KRUSZBUD w Aleksandrowie Kujawskim.

Kategoria zarządzanie: inż. Wiesław Martyniuk. Dyrektor Pionu Wsparcia w Miejskim Przedsiębiorstwie Wodociągów i Kanalizacji w m. st. Warszawa SA.



Laureaci XXII plebiscytu „Złoty Inżynier” z Ewą Mańkiewicz-Cudny, Prezes FSNT NOT

gospodarki. Tytuły są przyznawane w kategoriach: nauka, jakość, menedżer, ekologia, zarządzanie i high-tech. W plebiscycie wyróżniani są również Młodzi Inżynierowie, których osiągnięcia w pracy kwalifikowane są jako wybitne. Przyznawany jest także tytuł Honorowego Złotego Inżyniera tym osobom, które wprawdzie uzyskały zawodowy tytuł inżynierski, ale dziś odnoszą sukcesy w niezwiązanych z techniką obszarach aktywności, m.in. w kulturze, sporcie, dziennikarstwie.

Laureaci XXII edycji plebiscytu czytelników „Przeglądu technicznego”

Diaamentowy Inżynier 2015

Dr inż. Konrad Tomaszewski. Dyrektor Generalny „Lasów Państwowych”.

Złoci Inżynierowie 2015

Mgr inż. Krzysztof Dędek. Prezes zarządu, dyrektor Przedsiębiorstwa Sprzętu Ochronnego MASKPOL SA w Konieczkach, pow. kłobucki.

Kategoria menedżer: mgr inż. Izabela Kulszewicz. Wiceprezes zarządu POLMO Łomianki SA, w Łomiankach k. Warszawy.

Kategoria jakość: dr n. tech. Jacek Kurzyna. Pracownik Instytutu Fizyki Plazmy Laserowej i Mikrosyntezy. Kierownik Laboratorium Plazmowych Napędów Satelitarnych.

Kategoria nauka: mgr inż. Wojciech Rymer. Szef Wydziału Spalwialni w tyskim zakładzie spółki Fiat Chrysler Automobiles (FCA).

Kategoria zarządzanie: mgr inż. Wojciech Trybus. Wiceprezes Zarządu, zastępca dyrektora Instytutu Badań i Rozwoju Motoryzacji BOSMAL Sp. z o.o. w Bielsku Białej.

Kategoria innowacje: mgr inż. Czesław Sajnaga. Dyrektor ds. Strategii i Rozwoju w Grupie ASMET SA w Regulach k. Warszawy.

Kategoria jakość: mgr inż. Jan Siwiński. Prezes Zarządu ECO-ENERGIA Sp. z o.o. w Warszawie.

Kategoria ekologia: mgr inż. Janusz Skowroński. Twórca, Prezes Zarządu, właściciel spółki Tewes-Bis w Barczewie na Warmii.

Kategoria menedżer: dr Andrzej Talarczyk. Główny Informatyk w Biurze Urządzania Lasu i Geodezji Leśnej w Starym Sękocinie.

Kategoria high-tech: dr inż. Roman Warzecha. Kierownik Pracowni Kukurydzy i Pszenżyty w Instytucie Hodowli i Aklimatyzacji Roslin Państwowym Instytucie Badawczym w Radzikowie k. Warszawy.

Wyróżnieni 2015

Inż. Paweł Centkowski. Dyrektor Zarządzający w Klinice Uzdrawiskowej „Pod Tężniami” im. Jana Pawła II w Ciechocinku.

Kategoria high-tech: mgr inż. Adam Jeznach. Właściciel Przedsiębiorstwa Handlowo-Usługowego Jeznach Sp. J. w Wójtówce k. Sochaczewa.

Kategoria innowacje: mgr inż. Radosław D. Moskal. Nauczyciel przedmiotów zawodowych w Zespole Szkół nr 3 w Ostrowcu Świętokrzyskim, profesor oświaty.

Kategoria nauka: inż. Witold Osak. Kierownik Działu Nowej Techniki w Wojskowych Zakładach Uzbrojenia Grudziądz SA w Grudziądzu.

Kategoria jakość: mgr inż. Krzysztof Patoka. Główny Inżynier w prywatnej firmie PPHU KOMINY-PANEK w Michałowicach k. Warszawy.

Młody Inżynier 2015

Mgr inż. Paweł Anioł. Projektant w Biurze Geodezji i Nieruchomości Warszawskiego Metra w Warszawie.

Inż. Adam Grzegorz Zdanowski. Współwłaściciel Zakładu Mięsnego „Wierzejki” w Płudach na Lubelszczyźnie.

Honorowi Złoci Inżynierowie „Przeglądu Technicznego”

Dr inż. Andrzej Smirnow, wykładowca akademicki polityk. Absolwent Wydziału Elektrycznego Politechniki Warszawskiej. Pierwszy przewodniczący NSZZ „Solidarność” na Politechnice Warszawskiej. Poseł na Sejm I, III, V, VI, VII i VIII kadencji.

Dr n. tech. Janusz Leon Wiśniewski, naukowiec i pisarz. Magister fizyki (Uniwersytet Mikołaja Kopernika), magister ekonomii (także UMK), doktor informatyki (Politechnika Warszawska), doktor habilitowany chemii (Politechnika Łódzka). Zdobył popularność powieścią „S@motność w sieci”, przełożoną na wiele języków, na podstawie której powstał film oraz serial telewizyjny. Pracuje w firmie informatycznej we Frankfurcie n. Menem, gdzie współtworzy oprogramowanie dla chemików.

Mgr inż. Agnieszka Zwierko, śpiewaczka operowa. Absolwentka Wydziału Elektroniki Politechniki Warszawskiej oraz Wydziału Wokalno-Aktorskiego Akademii Muzycznej im. F. Chopina (obecnie Uniwersytet Muzyczny) w Warszawie. W 2015 r. otrzymała tytuł Doktora Sztuki Muzycznej w dziedzinie artystycznej Wokalistyka.

Od 1990 r. współpracuje z teatrami operowymi i filharmoniami w Polsce, a od 2000 r. z zagranicznymi (La Scala w Mediolanie, Covent Garden w Londynie, Staatsoper w Berlinie).

Na Galę, oprócz Laureatów, przybyli m.in. Andrzej Dera – sekretarz stanu w Kancelarii Prezydenta RP, Jan Szyszko Minister Środowiska, Leszek Sirko – podsekretarz stanu w Ministerstwie Nauki i Szkolnictwa Wyższego, a także wielu innych znakomitych gości: prezesów urzędów centralnych, menedżerów gospodarki, szefów instytucji otoczenia biznesu, dyrektorów instytutów badawczych, reprezentantów uczelni oraz członkowie Stowarzyszeń Naukowo-Technicznych NOT. Następnie minister Andrzej Dera odczytał adres gratulacyjny Prezydenta RP Andrzeja Dudy, skierowany do laureatów i organizatorów Plebiscytu. Wręczono pamiątkowe statuetki oraz honorowe dyplomy

Uroczystość zakończyła autorskim recitalem współtwórczyni i aktorka Teatru „Kamienica” Justyna Sieńczyłło.

(<http://warszawa.enot.pl/aktualnosci/10.03.2016> oraz zakładka przeglad-techniczny.pl 06-03-2016)

18. Międzynarodowe Targi Analityki i Technik Pomiarowych EuroLab

Warszawa, 12–14 kwietnia 2016 r., Centrum Targowo-Kongresowe MT Polska

Laboratoria w służbie nauki – konferencje podczas Targów EuroLab

Podczas 18. Międzynarodowych Targów Analityki i Technik Pomiarowych EuroLab Polskie Towarzystwo Diagnostyki Laboratoryjnej poprowadzi konferencję pt. „Badanie laboratoryjne w medycynie zapobiegawczej”, a prelegenci z Klubu Polskich Laboratoriów Badawczych POLLAB oraz Polskiego Komitetu Normalizacyjnego będą gospodarzami cyklu wykładów pod zbiorczym tytułem „Problemy Laboratoriów”.

Celem Targów EuroLab jest zaprezentowanie i promocja najnowszych rozwiązań i technologii przeznaczonych dla laboratoriów. Integralną częścią targów jest towarzyszący im program merytoryczny.

Konferencja Polskiego Towarzystwa Diagnostyki Laboratoryjnej

Pracownicy naukowcy z Zakładu Biochemii i Chemii Klinicznej, Zakładu Diagnostyki Laboratoryjnej oraz Zakładu Laboratoryjnej Diagnostyki Medycznej Warszawskiego Uniwersytetu Medycznego będą prelegentami konferencji pt. „Badanie laboratoryjne w medycynie zapobiegawczej” organizowanej przez PTDL. W ramach spotkania planowane są następujące panele: „Miejsce i znaczenie sklerostyny w metabolizmie kostnym”, „Laboratoryjna ocena statusu gospodarki żelazowej w organizmie”, „Homocysteina – czy nadal cholesterol XXI w.” oraz „Kardiomiopatia Takotsubo („choroba złamanego serca”) – trudności diagnostyczne.” Każdy panel będzie kończyła dyskusja. Konferencja odbędzie się 12 kwietnia w godzinach 13.00–15.30 w sali konferencyjnej B na terenie hali wystawienniczej.

Cykl wykładów POLLAB oraz Polskiego Komitetu Normalizacyjnego

W cykl wykładów pt. „Problemy laboratoriów” wejdą prelekcje prowadzone przez pracowników naukowych, m.in.: Wojskowego

Instytutu Technicznego Uzbrojenia, Centrum Nauk Biologiczno-Chemicznych Uniwersytetu Warszawskiego i firmy RADWAG. Tematyka obejmie następujące referaty: „Rola laboratoriów w ocenie zgodności wyrobów, znaczenie wyników badań dla jednostek certyfikujących i notyfikowanych”, „Zapewnienie spójności pomiarów chemicznych w sytuacjach trudnych”, „Nadzór nad wyposażeniem pomiarowym laboratorium w świetle proponowanych zmian w dokumencie CDI ISO/IEC 17025” oraz „Środki zewnętrzne wspomagające działalność laboratoriów - bony na innowacje”. Spotkanie zakończy wykład Polskiego Komitetu Normalizacyjnego. Wykłady odbędą się 13 kwietnia w godzinach 10.00–13.00 w sali konferencyjnej D na terenie hali wystawienniczej.

Udział w obydwu konferencjach jest bezpłatny, wymagana jest jednak wcześniejszej rejestracji na Targi EuroLab, której można dokonać online lub na miejscu.

18. Międzynarodowe Targi Analityki i Technik Pomiarowych EuroLab odbędą się w dniach 12–14 kwietnia br. równoległe z 5. Targami Techniki Kryminalistycznej CrimeLab w Centrum Targowo-Kongresowym MT Polska przy ul. Marsa 56c w Warszawie.

Patronat honorowy nad Targami EuroLab 2016 i CrimeLab 2016 objęli: Stanisław Piotrowicz, Przewodniczący Sejmowej Komisji Sprawiedliwości i Praw Człowieka; Jarosław Gowin, Minister Nauki i Szkolnictwa Wyższego; Zbigniew Ziobro, Minister Sprawiedliwości; prof. Jerzy Duszyński, Prezes Polskiej Akademii Nauk oraz Komendant Główny Policji.

Miesięcznik CHEMIK jest patronem medialnym Targów EuroLab.

Więcej informacji oraz formularze rejestracyjne znajdują się na stronie www.targieurolab.pl.

(*inf. Pras. Pollab.PTDL.Eurola, 9.03.2016*)

XXV Kongres Techników Polskich – pod hasłem Technika Człowiekowi III Światowy Zjazd Inżynierów Polskich

Wrocław, 16–18 czerwca 2016 r.

XXV Kongres Techników Polskich (KTP) i III Światowy Zjazd Inżynierów Polskich (SZIP) organizowany jest w dniach 16 – 18 czerwca 2016 r. we Wrocławiu – tegorocznej Europejskiej Stolicy Kultury.

Celem obu spotkań inżynierskich jest integracja i wymiana doświadczeń będących udziałem inżynierów z kraju oraz mieszkających i pracujących poza jego granicami. Tematami debat plenarnych i konferencji naukowo-technicznych w czasie obu wydarzeń będą m.in. istotne dla polskiej gospodarki zagadnienia: relacje między nauką a gospodarką, w tym transfer zaawansowanych technologii; kształcenie inżynierów; stan polskiej elektryki oraz transportu; rozwój techniki a uwarunkowania ekologiczne.

Uczestnicy XXV KTP i III SZIP będą mogli zapoznać się z raportem wypracowanym na II Kongresie Elektryków Polskich (przygotowanym przez – SEP), a także z najnowszymi tendencjami IT (*Information Technology*) w odniesieniu do urządzeń i aplikacji. Interesującymi tematami będzie współdziałanie techniki z medycyną, gospodarka wodna a zmiana klimatyczne oraz infrastruktura – budownictwo – BIM.

W czasie wrocławskich obrad zostaną podjęte także aktualne obecnie zagadnienia strefy wolnego handlu między USA a UE oraz roli inżynierów w reindustrializacji Polski i Europy.

Kongresy Techników Polskich są ważnym wydarzeniem dla całego polskiego środowiska naukowo-technicznego. Hasłem XXV Kongresu jest *Technika-Człowiekowi*.

Pierwszy, historyczny Kongres odbył się w 1882 r. w Krakowie. Przyjechali nań technicy i inżynierowie z trzech zaborów oraz spoza

kraju. Wspólne obrady polskich inżynierów z kraju i spoza jego granic chcemy kontynuować organizując oba spotkania inżynierskie w jednym miejscu i czasie .

Idea zwoływania Światowych Zjazdów Inżynierów Polskich zrodziła się z inicjatywy polonijnych środowisk technicznych, jako kontynuacja wcześniejszych sympozjów integracyjnych „Polacy Razem” środowisk inżynierów polskich oraz polonijnych, organizowanych przez Federację Stowarzyszeń Naukowo-Technicznych NOT od 1996 r. Każdy kolejny Zjazd przyciągał uwagę coraz większej liczby uczestników.

Hasło III Światowego Zjazdu Inżynierów Polskich brzmi: *Inżynierowie Polsce i Światu*.

Organizatorami XXV KTP i III SZIP są: Federacja Stowarzyszeń Naukowo-Technicznych NOT; Europejska Federacja Polonijnych Stowarzyszeń Naukowo-Technicznych; Rada Polskich Inżynierów w Ameryce Północnej; Rada Główna Instytutów Badawczych; Akademia Inżynierska w Polsce; Konferencja Rektorów Polskich Uczelni Technicznych; Politechnika Wrocławska.

Prezydent Rzeczypospolitej Polskiej, pan Andrzej Duda, przychylił się do prośby pani Ewy Mańkiewicz-Cudny - prezes Zarządu FSNT-NOT - zdecydował o objęciu XXV Kongresu Techników Polskich i III Światowego Zjazdu Inżynierów Polskich Patronatem Honorowym. (*abc*)

Więcej informacji na stronach: www.ktp.enot.pl i www.szip.org.pl

14. Międzynarodowy Kongres Młodych Chemików YoungChem'2016

Miesięcznik CHEMIK – jak w poprzednich latach – objął patronat medialny nad Międzynarodowym Kongresem Młodych Chemików *YoungChem'2016*.

Organizatorem dorocznego kongresu młodych Chemików *YoungChem'2016* jest Chemiczne Koło Naukowe FLOGISTON przy Wydziale Chemicznym Politechniki Warszawskiej, którego opiekunem jest prof. ndzw. dr hab. inż. Michał Fedoryński. Działalność Koła ma charakter nonprofit, a członkowie Koła są bardzo aktywni w popularyzowaniu chemii jako nauce wszechobecnej we wszystkich dziedzinach współczesnego życia. Organizują bezpłatne zajęcia-warsztaty dla dzieci z warszawskich szkół

Założeniem kongresu *YoungChem* jest stwarzanie możliwości nawiązania współpracy międzynarodowej, niejednokrotnie kończącej się wymianami lub stażami odbywanymi przez uczestników Kongresów zaprzyjaźnionych grupach badawczych. Jednocześnie poprzez zaproszenie do współpracy wielu znanych firm chemicznych organizatorzy chcą ułatwić młodym naukowcom nawiązywanie kontaktów z przemysłem, a przedstawicielom firm poznanie kierunków najnowszych badań i osiągnięć naukowych; co być może pozwoli na lepsze zrozumienie wzajemnych potrzeb i oczekiwań i poprawi współpracę między firmami, a ośrodkami akademickimi.

Od początku istnienia Kongresu organizatorzy chcieli nadać swojemu projektowi charakter cykliczny; nadchodząca, czternasta edycja – *YoungChem 2016* jest dowodem na konsekwencję w działaniu. Co-rocennie Kongres gromadzi blisko setkę młodych, zdolnych naukow-

ców (studentów, doktorantów i doktorów) z kilkunastu państw świata, którzy przedstawiają wyniki projektów realizowanych w swoich jednostkach badawczych. Uczestnicy chwalą sobie organizację oraz atmosferę, a wielu z nich powraca w kolejnych latach. W trosce o najwyższy poziom merytoryczny Kongresu, Organizatorzy każdego roku zapraszają znanych i szanowanych profesorów z całego świata, którzy uświetniają wydarzenie swoimi wykładami i spotkaniami z młodymi adeptami nauki.

W latach ubiegłych Kongres obejmowało patronatem honorowym Ministerstwo Nauki i Szkolnictwa Wyższego oraz Prezydenci miast, w których gościł *YoungChem*. W ciągu kilkunastu lat organizacji *YoungChem*, Organizatorzy współpracowali z wieloma znanymi i szanowanymi firmami oraz ośrodkami badawczymi, w tym m.in. z Instytutem Chemii Organicznej PAN oraz Instytutem Chemii Fizycznej PAN. Chemiczne Koło Naukowe FLOGISTON jest zwycięzcą konkursu organizowanego przez Parlament Studentów RP w ramach Studenckiego Ruchu Naukowego „StRuNa” – pod patronatem Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego w kategorii Konferencja Roku. ChKN FLOGISTON otrzymało tytuł Ambasadora Kongresu „Polska Chemia” nadany przez Polską Izbę Przemysłu Chemicznego.

W 2016 r. patronat honorowy nad *YoungChem* objęła Polska Izba Przemysłu Chemicznego. (*abc*)

Kontakt: <http://flogiston.org> oraz <http://www.youngchem.com>
(inf. Chemiczne Koło Naukowe FLOGISTON, 9 marca 2016)

GRUPA AZOTY nadal w doskonałej formie

Warszawa 11 marca 2016 r.

W dniu 11 marca br. odbyła się w Warszawie konferencja prasowa, na której przedstawiciele Kierownictw Grupy i jej największych przedsiębiorstw, przedstawili wyniki produkcyjne i finansowo-ekonomiczne, jakie osiągnął ten „potentat krajowej chemii”, w minionym 2015 roku. Konferencję otworzył Rzecznik Prasowy Grupy Azoty, pan Grzegorz Kulik, a najważniejsze osiągnięte roczne wyniki, dotyczące przede wszystkim całej Grupy Azoty, przedstawili: nowo wybrany Prezes Zarządu pan Mariusz Bober oraz Wiceprezesi Zarządu, pan Witold Szczypiński Dyrektor Generalny oraz pan Andrzej Skolmowski. Wybrane dane dotyczące poszczególnych najważniejszych przedsiębiorstw w Grupie prezentowali dodatkowo przedstawiciele Kierownictw tychże.



Budynek główny Grupy Azoty SA w Tarnobrzegu

Na wstępie konferencji generalną sytuację w Grupie Kapitałowej scharakteryzował Prezes Zarządu, pan Mariusz Bober: „Jestem przekonany, że dalsza integracja Grupy Azoty i wzrost jej innowacyjności zapewnią firmie dalszy stabilny i bezpieczny rozwój”.

Wypracowane przez Grupę Azoty wyniki, osiągnięte w minionym roku, okazały się nadzwyczaj korzystne, co powoduje, że okres ten trzeba zaliczyć jako kolejny rok osiągnięć i znaczących sukcesów tej jednej z największych aglomeracji przemysłowych w Polsce, a największej w krajowym przemyśle chemicznym.

W obszarze finansowym Grupa w minionym roku osiągnęła kolejny rekordowy poziom przychodów, w wysokości 10.024 mln zł wobec 9.898 mln zł w roku poprzednim. Jednocześnie wypracowano skorygowany zysk netto w wysokości 727 mln zł przy wartości ubiegłorocznej jedynie 298 mln zł – wzrost zysku wyniósł więc aż 144%. Wartości te w różnych proporcjach, układały się w poszczególnych podmiotach wchodzących w skład Grupy Azoty. Wyniki roczne dotyczące największych zakładów przedstawiono w Tabelcy 1.

Tabelca 1

Podstawowe wyniki finansowe Grupy Azoty i zakładów w 2015 r.

Zakłady	Skonsolidowane przychody mln zł	EBITDA mln zł	Zysk netto skorygowany mln zł	Aktywa ogółem mln zł 31.12.15.	Kapitał własny mln zł 30.12.15.	Wskaźnik zadłużenia %	Wskaźnik rentowności ROE %
Grupa Azoty ogółem	10.024	1.315	727	10.777	7.136	33,8	9,7
w tym:							
Grupa Azoty Tarnobrzeg	1.359	bd	bd	bd	bd	bd	bd
Grupa Azoty Puławy	3.686	662	448	3.856	3.040	21,2	14,7
Grupa Azoty Police	2.545	293	165	2.184	1.228	44,0	13,0
Grupa Azoty Kędzierzyn	1.747	223	124	1.728	1.124	35,0	11,1
Pozostałe	687	bd	bd	bd	bd	bd	bd

Uzyskane w minionym roku wyniki Grupy Azoty odnieść można również do poszczególnych segmentów produkcyjnych, w których dominujący jest segment „Nawozów-Agro”. Wielkości przychodów oraz zysków EBITDA dla poszczególnych segmentów oraz ich procentową strukturę przedstawiono w Tabelcy 2.

Tabelca 2

Przychody i EBITDA Grupy Azoty w 2015 r. w strukturze segmentów produkcyjnych

Segment	Przychód		EBITDA	
	Mln zł	%	Mln zł	%
Grupa Azoty	10.024	100,0	1.315	99,2
Nawozy Agro	6.058	60,3	998	75,3
Tworzywa	1.248	12,5	- 10	- 0,8
Chemia	2.302	23,0	135	10,2
Energetyka	209	2,1	78	5,9
Pozostałe	207	2,1	114	8,6

Jak wynika z danych Tabelcy 2, najbardziej zyskową produkcją w Grupie w roku minionym stanowił segment nawozów. Energetyka i branża pozostałe przyniosły również zyski (EBITDA) wyższe niż wynikało to z wielkości udziałów w przychodach ze sprzedaży. Mniej zyskowa okazała się produkcja chemikaliów, a minimalnie deficytowe wytwórstwo tworzyw. W tym ostatnim asortymencie nastąpiła jednak poprawa w stosunku do wyników w 2014 r. Niemniej na słabe wyniki w tym segmencie zarzucały m.in. mało konkurencyjne ceny światowe wyrobów oraz regres gospodarczy Chin – tradycyjnego, dotychczas znaczącego, odbiorcy kaprolaktamu.



Widok ogólny sali podczas konferencji prasowej

Na bardzo dobre ogólne wyniki ekonomiczne Grupy Azoty, poza walorami wewnętrznymi firmy (m.in. intensyfikacja posiadanych zdolności produkcyjnych, synergia polityki surowcowej i zbytu itp., co wpłynęło znacząco na odpowiednie obniżenie kosztów własnych), zadziały również niektóre uwarunkowania zewnętrzne, m.in. stosunkowo niskie ceny nośników energetyczno-surowcowych, jak ropa naftowa, gaz ziemny i węgiel kamienny; w miarę dobra koniunktura cenowa na niektóre produkty, szczególnie nawozy i siarkę, oraz korzystna (w eksporcie) relacja wartości USD do złotego. Dla uzupełnienia warto dodać, że przykładowo, cena światowa ropy w ostatnich dwóch latach obniżyła się przeszło trzykrotnie i mimo, że przemysł azotowy nie jest bezpośrednim konsumentem ropy, to jej ceny rzutują na światowe ceny gazu ziemnego, a zużycie tego surowca w produkcji amoniaku jest dominujące, nawet w skali konsumpcji krajowej.



Prezes Zarządu Grupy Azoty Pan Mariusz Bober (w środku) i dwaj Wiceprezysi: Pan Andrzej Skolmowski (z lewej) oraz Dyrektor Generalny Pan Witold Szczypiński

Doskonałą wizytówką sytuacji Grupy Kapitałowej Azoty jest realizowana od lat działalność inwestycyjna. Łączne nakłady poniesione w minionym roku we wszystkich podmiotach grupy wyniosły 907 mln zł i charakteryzowały się w miarę równomiernym podziałem wśród przedsiębiorstw. Czołową pozycję pod tym względem zajęły zakłady w Tarnowie i Kędzierzynie, w których (w każdym z nich) nakłady przekroczyły ćwierć mld zł. W pierwszym, to realizacja wytwórni poliamidów (drugiej w Zakładzie) oraz instalacji do granulacji nawozów (również drugiej w Tarnowie); prace inwestycyjne w Kędzierzynie skupiały się głównie na budowie nowej elektrociepłowni, wytwórni

nowego nieftalanowego plastyfikatora PCW oraz na bazie ekspedycyjnej nawozów ciekłych. Z pozostałych znaczących inwestycji, o których należy wspomnieć, to: w Policach – modernizacja wytwórni amoniaku, elektrociepłowni oraz rozpoczęcie strategicznej budowy wytwórni propylenu (łącznie nakłady – 212 mln zł) oraz w Puławach – wytwórnia nawozów mocznikowo-siarczanowych oraz granulacja saletry amonowej (ogółem 154 mln zł). Warto też wspomnieć o niewielkiej (21 mln zł w br.), ale prestiżowej, inwestycji w Kopalni Siarki w Grzybowie, tj. instalacji pastylkowania siarki, bowiem nawiązuje ona do dawnych wieloletnich tradycji, znaczącego w skali światowej, polskiego przemysłu siarkowego. Dzięki tej inwestycji Grupa Azoty – Siarkopol stała się dostawcą jednej z najbardziej poszukiwanych form siarki bezwodnej na rynku krajowe i zagraniczne. W najbliższych latach przewiduje się powiększenie zdolności produkcyjnych siarki. Godny najwyższego uznania, trwający w Grupie Azoty trend inwestycyjny nabiera przyspieszenia. Na bieżący rok zaplanowano w Grupie dalsze inwestycje na łączną kwotę ok. 2.000 mln zł, a więc przeszło dwukrotnie wyższą niż w minionym roku.

Wśród już rozpoczętych, względnie zaplanowanych na najbliższe lata, przedsięwzięć inwestycyjnych, warto dodatkowo wspomnieć jeszcze o wręcz strategicznym znaczeniu dla polskiego przemysłu chemicznego – wielkiej wytwórni propylenu w Policach (koszt ok. 1,7 mld zł) oraz elektrowni, jak również o znaczącej modernizacji i rozbudowie wytwórni kwasu azotowego w Puławach.

Jerzy Paprocki

Fot. Materiały prasowe Grupy Azoty – dziękujemy

TARGI CHEM-SAFETY-EXPO i Kongres CHEMSS 2016

Przede wszystkim bezpieczeństwo!

Coraz więcej konfliktów zbrojnych i katastrof naturalnych kończy się tragicznymi w skutkach skażeniami środowiska. Nie ma jednak standardów ani zasad, które pozwolą na szybkie i adekwatne reagowanie w tej kwestii. W Polsce powstała pierwsza na świecie inicjatywa poświęcona w całości bezpieczeństwu chemicznemu.

Światowy Kongres Bezpieczeństwa Chemicznego CHEMSS 2016 oraz towarzyszące mu Targi CHEM-SAFETY-EXPO zajmą się zarówno teoretycznym, jak i praktycznym podejściem do szukania rozwiązań w zakresie dostaw surowców, produkcji, infrastruktury, transportu oraz stosowania środków chemicznych we wszelkiego rodzaju działalności. Od 18 do 20 kwietnia Targi Kielce staną się centrum chemicznego świata.

– Targi CHEM-SAFETY-EXPO i Kongres CHEMSS 2016 organizowane są po raz pierwszy. Wieloletnie doświadczenie naszego ośrodka potwierdza, że wybór nas jako prekursora kolejnego ważnego międzynarodowo wydarzenia jest dobry – mówi Andrzej Mochoń, prezes Zarządu Targów Kielce. – Czas w jakim poruszamy wraz z Międzynarodowym Centrum Bezpieczeństwa Chemicznego temat bezpieczeństwa chemicznego na świecie jest odpowiedni. Świadczy o tym choćby aktualna sytuacja polityczna.

Kongres z udziałem ekspertów

CHEMSS 2016 będzie miejscem spotkań zarówno ekspertów, jak i praktyków ze wszystkich płaszczyzn bezpieczeństwa chemicznego. Swoją obecność potwierdzili już m.in. Egipska Federacja Przemysłu, Związek Ochrony Przeciwpowarowej i Bezpieczeństwa Technicznego

oraz Komitet ds. Regulacji Sanitarnych Ministerstwa Zdrowia Ukrainy, Chińskiej Federacji Przemysłu Naftowego i Chemicznego (CPCIF). Międzynarodowe Centrum Bezpieczeństwa Chemicznego (ICCS), które jest inicjatorem Światowego Kongresu Bezpieczeństwa Chemicznego (CHEMSS) prowadzi jeszcze wiele rozmów z międzynarodowymi partnerami.

Merytorycznie o branży

Znane są już tematy, które w ciągu trzech kwietniowych dni będą głównymi wątkami rozmów przybyłych do Targów Kielce gości. Ważnym aspektem kongresu jest bezpieczeństwo chemiczne Afryki i Ukrainy. Ponadto eksperci pochylą się nad zagrożeniami przed jakimi stoi współczesny przemysł, bezpieczeństwo zakładów chemicznych oraz usuwanie niebezpiecznych materiałów chemicznych, etc.

Targi CHEM-SAFETY-EXPO

Nowości z branży, sprzęt do usuwania odpadów chemicznych, produkty i usługi stworzone na rzecz wspierania bezpieczeństwa chemicznego to tylko niektóre z ofert prezentowanych podczas targów. Przedsiębiorcy dzięki nowemu wydarzeniu na rynku, mają szansę wśród bezpośrednio zainteresowanych osób zaprezentować najnowsze trendy, rozwiązania oraz swoje najlepsze produkty i usługi.

Zapraszamy do Targów Kielce od 18 do 20 kwietnia 2016!

Miesięcznik CHEMIK jest patronatem medialnym Targów CHEM-SAFETY-EXPO

Sposób wytwarzania grubokryształowego wodorowęglanu sodu

Sposób wytwarzania grubokryształowego wodorowęglanu sodu, polega na tym, że jest prowadzony w krystalizatorze ze złożem fontannowym o średniej porowatości od 0,65 do 0,95, w którym fazę gazową stanowi płyn o zawartości ditlenku węgla od 17% obj. do 45% obj., a przesylenie roztworu względem wodorowęglanu sodu jest wywołane częściowym odparowaniem rozpuszczalnika w ilości do 18% masy początkowej rozpuszczalnika i w którym przesylenie roztworu względem wodorowęglanu sodu następuje w wyniku obniżenia temperatury roztworu wejściowego o nie więcej niż 35K, a czas przebywania wynosi od 1 godzin do 8 godzin, korzystnie od 2 do 5 godzin. Proces prowadzony jest ze szczepieniem roztworu, a udział masy wprowadzanych kryształów wodorowęglanu sodu o rozmiarze mniejszym niż 0,15 mm wynosi do 15%, a o rozmiarze mniejszym niż 0,2 mm wynosi do 30%.

(2 zastrzeżenia)

AI (21) 409249 (22) 2014 08 25

(71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy

Sposób wytwarzania nawozu odkwaszającego glebę

Sposób wytwarzania nawozu odkwaszającego glebę, w którym łączy się węglan wapnia CaCO_3 oraz dolomit polega na tym, że węglan wapnia CaCO_3 transportuje się do mieszalnika, korzystnie dwuwalowego, a równocześnie do mieszalnika tego kieruje się dolomit drobno mielony. Proporcje objętościowe łączonych składników, tj. węglanu wapnia do dolomitu wynoszą najkorzystniej 70:30. Równocześnie do mieszalnika wprowadza się mleko wapienne, którego dodaje się w ilości zależnej od wilgotności pozostałych składników zasadniczo w ilości od 200 do 600 litrów na 10 ton dolomitu i węglanu wapnia łącznie. W mieszalniku miesza się i wstępnie granuluje się łączone ze sobą składniki, a następnie tak powstały, wstępnie ukształtowany granulat podaje się do mieszalnika na pierwsze sito wibracyjne, segreguje się jego frakcje, odsiewa się granulki o średnicy mniejszej od 0,2 cm i większej od 1 cm i te kieruje się do ponownego przerobu, a właściwe transportuje się najkorzystniej taśmą transmisyjną i posypuje ustawicznie pyłem gipsowym lub mączką wapienną lub pyłem z czystego wapna lub z wapna hydratyzowa-

nego lub inną substancją o podobnych właściwościach, który to pył stanowi łącznie od 2 do 8% masy posypywanego, produktu. Powstały, wstępnie ukształtowany granulat przemieszcza się do granulatora bębnowego lub talerzowego lub też innego, gdzie kontynuuje się proces granulacji, przy czym granulator ten jest równocześnie podgrzewany korzystnie palnikiem gazowym, a do otrzymanego, suszonego i finalnie zgranulowanego nawozu, na tym etapie jego wytwarzania, dodaje się mączkę wapienną lub pył wapienny lub pył z wapna hydratyzowanego lub pył gipsowy lub pył z innej substancji o podobnych właściwościach. Następnie granulat ten kieruje się na kolejne sita wibracyjne lub na kalibrownik, który segreguje ziarna o różnej średnicy – tak, aby wydzielić i odseparować granulki o średnicy od 0,2 cm do 1 cm, po czym te właściwe kieruje się do pakowarki, a pozostałe, czyli grubsze i drobniejsze ziarna – kieruje się do ponownego przerobu.

(3 zastrzeżenia)

AI (21) 409234 (22) 2014 08 21

(71) OSTRYCHARZ MARIOLA PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE MARPOL, Raciszyn

Sposób wydzielenia i oczyszczania estrów chityny (mono-, di-podstawionych) oraz kopoliestrów chityny z mieszanin poreakcyjnych

Wynalazek dotyczy sposobu wydzielenia i oczyszczania estrów chityny mono- i/lub dipodstawionych oraz kopoliestrów chityny z mieszanin poreakcyjnych. Sposób polega na tym, że do mieszaniny reakcyjnej zawierającej produkty reakcji acylacji chityny za pomocą bezwodników kwasowych w obecności katalizatora dodaje się wodny roztwór kwasnego węglanu sodowego, a następnie prowadzi się rozdrabnianie mieszaniny reakcyjnej do uzyskania jednolitego osadu, po czym osad poddaje się myciu wodą, następnie suszeniu, rozpuszczaniu w rozpuszczalniku, wytrącaniu w wodzie i przemywaniu wodą.

(9 zastrzeżeń)

AI (21) 409240 (22) 2014 08 22

(71) CELTHER POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zakroczym

Sposób wytwarzania struktury nanokryształicznej w stali żyzkowej

Sposób wytwarzania struktury nanokryształicznej w stali żyzkowej, polega na tym, że w pierwszym etapie nagrzewa się element stalowy z handlowej stali żyzkowej

o składzie chemicznym: węgiel: 0,93–1,10% wagowych, krzem: 0,4–0,75% wagowych, mangan: 0,95–1,25% wagowych, chrom: 1,30–1,65% wagowych, fosfor do 0,027% wagowych, siarka do 0,02% wagowych, nikiel do 0,3% wagowych, miedź do 0,25% wagowych i nieuniknione zanieczyszczenia do temperatury w zakresie 900–940°C i wytrzymuje go w tej temperaturze przez czas 10–45 minut, a następnie element chłodzi się do temperatury wytrzymania izotermicznego z zakresu 300–350°C, czyli powyżej temperatury początku przemiany martenzytycznej, ale poniżej temperatury początku przemiany bainitycznej z szybkością pozwalającą na uniknięcie zajścia przemiany perlitycznej, czyli szybkością większą od szybkości krytycznej uniemożliwiającej zajście przemian dyfuzyjnych, co w przypadku tej stali wynosi od 8 do 12°C/s w zależności od wielkości elementu oraz składu chemicznego, po czym stosuje się wytrzymanie w temperaturze przystanku izotermicznego przez czas 5–8 godzin, a następnie chłodzenie do temperatury pokojowej na powietrzu.

(1 zastrzeżenie)

AI (21) 409206 (22) 2014 08 18

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

Sposób wytwarzania warstw wierzchnich nanostrukturalnych

Sposób wytwarzania warstw wierzchnich nanostrukturalnych poprzez napawanie laserowe polega na tym, że materiał dodatkowy do napawania zawiera do 5,0% metali o wysokiej aktywności chemicznej, korzystnie Ti, Al, Nb, a proces napawania laserowego prowadzony jest w atmosferze mieszaniny gazów, z których jeden jest gazem aktywnym chemicznie w stosunku do składników materiału dodatkowego, korzystnie mieszaniny $\text{Ar} + \text{N}_2$, a powierzchnia napawanego detalu jest schładzana strumieniem ciekłego azotu o temperaturze do -190°C lub poprzez częściowe zanurzenie detalu w ciekłym azocie.

(1 zastrzeżenie)

AI (21) 409486 (22) 2014 09 12

(71) PROGRESJA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mysłowice

Źródło:

Biuletyn Urzędu Patentowego

Numer 5/2016 – 6/2016

wybrała Anna PORWOŁ

Kancelaria Patentowa WIMA-PATENT